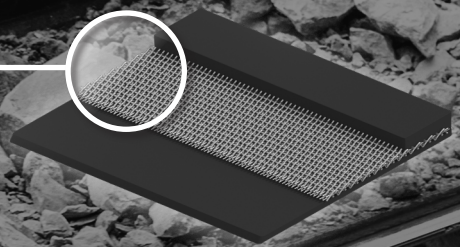


# DUNLOP USFLEX

## УДАРОПРОЧНЫЕ, СТОЙКИЕ К ПОРЕЗАМ И ПОРЫВАМ ЛЕНТЫ



**ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ**



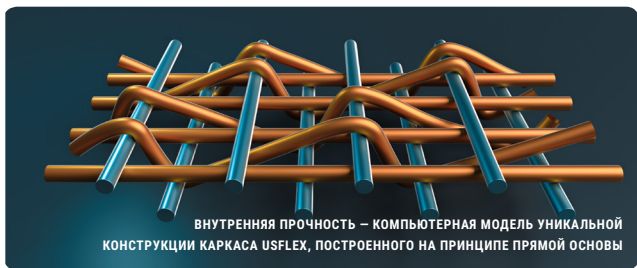
**ПРЕВОСХОДНАЯ УДАРОПРОЧНОСТЬ**



**НЕПРЕВЗОИДЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ**

### ОПТИМАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

В некоторых областях применения, в частности на участках первичного и вторичного дробления, даже самые прочные конвейерные ленты для тяжелых условий эксплуатации могут подвергаться порывам и истиранию под воздействием крупных тяжелых материалов с острыми гранями, сильных ударных нагрузок, а также застрявшего материала. Конвейерные ленты могут разрушиться в течение недель или месяцев. Dunlop решил данную проблему, разработав ленту UsFlex с уникальной конструкцией каркаса с прямой нитью основы, которая обеспечивает сопротивление продольным порезам, в пять раз превышающее сопротивление традиционных многопрокладочных лент с аналогичными показателями. Ударопрочность лент UsFlex втрое превышает ударопрочность традиционных многопрокладочных лент. Это гарантирует увеличение срока службы ленты UsFlex в самых тяжелых условиях эксплуатации.



### ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТЫ

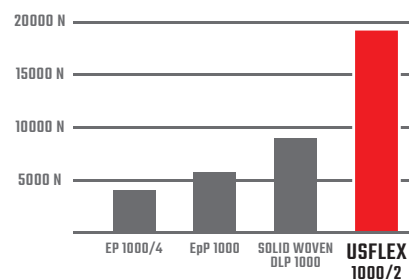
Своими характеристиками ударопрочности и стойкости к разрыву лента UsFlex обязана инновационному каркасу с прямой нитью основы. Он состоит из высокопрочных нитей полиэстера по основе ленты и нейлоновых нитей по утку, скрепленных друг с другом прочной связующей нитью. Нити абсолютно прямые в обоих направлениях и не переплетены, в отличие от каркасов традиционных лент. В результате нити основы не перекрываются нитями утка, сокращая таким образом силу удара за счет увеличения площади поглощения энергии, что обеспечивает максимальную защиту каркаса.



### СОПРОТИВЛЕНИЕ ПОРЕЗАМ

Сопротивление продольным порезам в пять раз превышает сопротивление многопрокладочных лент с аналогичным пределом прочности. Сопротивление порезам намного выше сопротивления конструкций цельнотканых лент и лент типа EP.

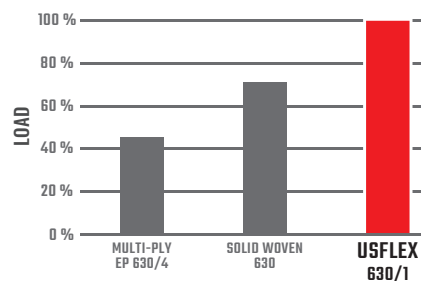
СОПРОТИВЛЕНИЕ ПОРЕЗАМ  
В НЬЮТОНАХ  
(ДЛЯ ТИПА 1000 Н/ММ)



### УДАРОПРОЧНОСТЬ

Ударопрочность UsFlex значительно превосходит ударопрочность традиционных многопрокладочных и цельнотканых лент. Показатель ударопоглощения однопрокладочной ленты UsFlex типа 630/1 равен показателю ударопоглощения четырехпрокладочной ленты EP типа 1600/4 или EP 1250/2. На диаграмме представлены результаты испытания на ударную нагрузку UsFlex типа 630, цельнотканых и многопрокладочных лент.

ЭНЕРГИЯ УДАРА ПО  
ОТНОШЕНИЮ  
К МАКСИМАЛЬНОЙ  
НАГРУЗКЕ



### ИСПЫТАНИЕ НА СОПРОТИВЛЕНИЕ РАЗРЫВУ

Сопротивление разрыву ленты UsFlex, измеренное по стандарту EN ISO 505, также значительно превышает сопротивление традиционных многопрокладочных лент с аналогичным пределом прочности. Испытания на сопротивление порезам и разрыву производятся исключительно на каркасе ленты, т. е. верхняя и нижняя обкладки удаляются. Поэтому толщина и качество обкладок на точность и результаты испытания не влияют.



## СВЕРХПРОЧНЫЕ ОБКЛАДКИ С ДЛИТЕЛЬНЫМ СРОКОМ СЛУЖБЫ

Для оптимальной защиты каркаса ленты поставляются со стандартными обкладками Dunlop RS, обладающими отличной стойкостью к порезам и стойкостью к истиранию. По своим характеристикам обкладки Dunlop RS превосходят самые жесткие стандарты к истиранию – DIN W и ISO «D». Ленты могут поставляться и с другими типами обкладок - маслостойкими, огнестойкими и теплостойкими. Все обкладки Dunlop обладают антистатическими свойствами согласно EN ISO 284, прошли всесторонние испытания на озоностойкость согласно требованиям EN/ISO 1431 (50 частиц на сто миллионов, деформация 20 %, 96 часов без растрескивания) и на стойкость к воздействию УФ-излучения, что исключает преждевременный выход ленты из строя из-за растрескивания ее поверхности. Все обкладки Dunlop своими характеристиками выходят далеко за рамки минимальных требований международных стандартов.



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ: ПРОГРАММА USFLEX

Dunlop поставляет ленты Usflex с однопрокладочным и двухпрокладочным каркасами с широким ассортиментом высококачественных обкладок.

Тип ленты	Толщина каркаса [мм]	Масса каркаса [кг/м <sup>2</sup> ]	Диаметр барабана *			Мин. толщина каркаса	Мин. ширина ** [мм]	Макс. ширина ленты [мм] для обеспечения удовлетворительной несущей способности транспортируемого материала плотностью т/м <sup>3</sup> . **			
			A [мм]	B [мм]	C [мм]			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
Стандартные характеристики конвейерных лент UsFlex.											
UF 400/1	2.5	2.7	315	250	200	4 + 2.5	650	1600	1400	1200	1000
UF 500/1	3.4	3.9	400	315	250	6 + 3	800	2000	1800	1600	1400
UF 630/1	3.5	4.0	400	315	250	6 + 3	800	2200	2000	1800	1600
UF 800/1	3.9	4.5	500	400	315	6 + 3	800	2200	2200	2000	1800
UF 1000/2	6.3	7.0	630	500	400	8 + 3	1000	2200	2200	2200	2200
UF 1250/2	6.8	7.7	800	630	500	8 + 3	1000	2200	2200	2200	2200
UF 1600/2	8.1	9.1	1000	800	630	8 + 3	1200	2200	2200	2200	2200

\* Диаметры барабанов при загрузке ленты от 60 % до 100 %. Для меньшей загрузки возможно использование барабанов меньшего диаметра.

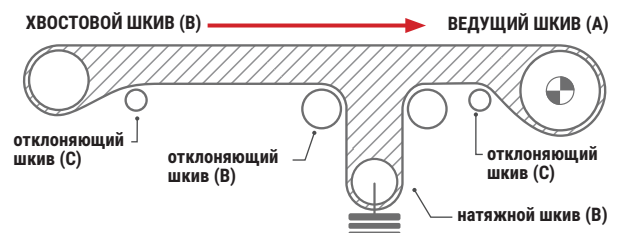
\*\* Несущая способность ленты зависит от ширины ленты, ее прочности и плотности транспортируемого материала. Таблица показывает предельные значения допустимой грузовой нагрузки для конвейера с 3-х роликовой опорой с одинаковой длиной роликов и с желобчатостью 30°.

### 1 РАСЧЕТ ОБЩЕЙ ТОЛЩИНЫ ЛЕНТЫ (ИСКЛЮЧАЯ ОГНЕСТОЙКИЕ ЛЕНТЫ)

Прибавьте суммарную толщину обкладок к толщине каркаса.

### 2 ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАССЫ 1 М<sup>2</sup> ЛЕНТЫ (ДЛЯ ОГНЕСТОЙКИХ ЛЕНТ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДРУГИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ)

Умножьте суммарную толщину обкладок на 1,15 и прибавьте к массе каркаса.



Вся информация и рекомендации данной брошюры представлены в соответствии с нашими новейшими знаниями, с максимальной точностью отражающие последние технологические достижения. Некоторые продукты могут выглядеть устаревшими в свете последних технологических усовершенствований. Мы не несем ответственности за рекомендации, базирующиеся исключительно на данной брошюре.