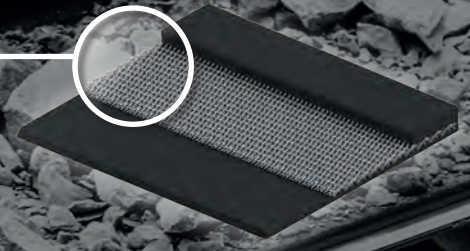


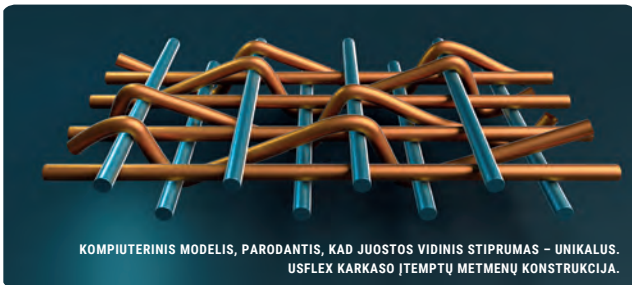
# DUNLOP USFLEX

## LABAI ATSPARIOS SMŪGIAMS, PLYŠIMUI IR ĮPJOVIMUI KONVEJERIŲ JUOSTOS



### OPTIMALUS SPRENDIMAS

Kai kuriuose pritaikymuose, ypač pirminio ir antrinio smulkinimo įrenginiuose, net tvirčiausias ir sunkiausioms eksploatacijoje sąlygoms pritaikytas įprastines konvejerio juostas gali įpjauti arba įplėšti dideli sunkių objektų aštriomis briaunomis gabalai, kurie krinta iš aukščio arba įstringa. Juostos dažnai gali būti sugadintos per keletą savaitių ar mėnesių. Dunlop siūlomas šios problemos sprendimas – UsFlex, kurios išilginis atsparumas įpjovimui, dėl mūsų unikalių įtemptų metmenų konstrukcijos, yra daugiau kaip penkis kartus didesnis nei daugiasluoksnių juostų su ekvivalentiškoms charakteristikoms. UsFlex užtikrina iki trijų kartų didesnį atsparumą smūgiams, nei įprastinės daugiasluoksnės juostos. Šis su niekuo nesulyginamas tvirtumas reiškia, kad juosta nebūna lengvai sugadinta pakraunant ir transportuojant didelius medžiagos gabalus aštriomis briaunomis. Dėl šios priežasties garantuojamas ilgiausias juostos tarnavimo laikas, kurį UsFlex užtikrina net sunkiausioms eksploatacijoje sąlygoms!



KOMPIUTERINIS MODELIS, PARODANTIS, KAD JUOSTOS VIDINIS STIPRUMAS – UNIKALUS. USFLEX KARKASO ĮTEMPTŲ METMENŲ KONSTRUKCIJA.

### JUOSTOS CHARAKTERISTIKOS

UsFlex išskirtines atsparumo smūgiams ir plyšimui charakteristikas lemia novatoriškas austinis įtemptų metmenų karkasas. Jį sudaro storos išilginės poliesterio pluošto sruogos ir storos skersinės nailono sruogos, sutvirtintos stipriais siūlais. Sruogos yra visiškai tiesios abiem kryptimis ir nesujungtos tarpusavyje, kaip įprastiniame juostos karkase. Tai leidžia ataudams laisvai judėti metmenų atžvilgiu, taip iki minimumo sumažinant didžiausią smūgio energiją, kadangi energija absorbuojama dideliame plote, užtikrinant maksimalią karkaso apsaugą.



**IŠSKIRTINIS ATSPARUMAS DĖVĖJIMUISI**



**YPAČ GERAS ATSPARUMAS SMŪGIAMS**

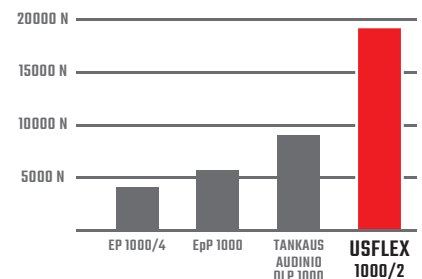


**UNIKALUS ATSPARUMAS PLYŠIMUI**

### ATSPARUMAS ĮPJOVIMUI

Atsparumas įpjovimui yra daugiau kaip penkis kartus didesnis, nei įprastinių daugiasluoksnių juostų, kurių tempiamoji jėga yra panaši. Atsparumas įpjovimui taip pat ženkliai didesnis, lyginant su Solid Woven (tankaus audimo) ir EpP konstrukcijomis.

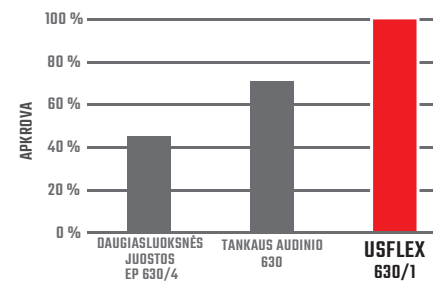
ATSPARUMAS ĮPJOVIMUI,  
IŠREIKŠTAS NIUTONAIŠ  
(1000 N/MM TIPUI)



### ATSPARUMAS SMŪGIAMS

Nustatyta, kad UsFlex atsparumas smūgiams, lyginant su įprastinėmis daugiasluoksnėmis ir tankaus audimo konvejerio juostomis, yra ženkliai didesnis. Pavyzdžiui, vieno sluoksnio UsFlex, tipas 630/1, juostos smūgio absorbavimo charakteristikos atitinka 4-ių sluoksnių EP juostos, tipas 1600/4, arba EpP 1250/2 juostos charakteristikas. Diagramoje pavaizduoti smūgio bandymų, kurie buvo atliekami su 630 klasės UsFlex, Solid Woven (tankaus audimo) ir daugiasluoksnėmis juostomis, rezultatai.

SMŪGIO ENERGIJOS  
IR MAKSIMALIOSIOS  
APKROVOS SANTYKIS



### ATSPARUMO PLYŠIMUI BANDYMAI

Juostos UsFlex atsparumas plyšimui, nustatytas pagal tarptautinį EN ISO 505 standartą, taip pat yra ženkliai didesnis, nei įprastinių daugiasluoksnių juostų su palyginama tempiamoja jėga. Atliekami tik juostos karkaso atsparumo įpjovimui ir plyšimui bandymai, taigi viršutinė ir apatinė danga visuomet pašalinama. Tai užtikrina, kad dangos storis ir kokybė neturi įtakos bandymų rezultatų tikslumui ir suderinamumui.

PAPILDOMA INFORMACIJA

[WWW.DUNLOPCB.COM](http://WWW.DUNLOPCB.COM)

[WWW.TECHNOBALT.COM](http://WWW.TECHNOBALT.COM)

PAGALBOS LINIJA

+370 526 02503

Kai klientams reikia mūsų pagalbos arba patarimo, jie bet kada gali su mumis susisiekti telefonu. Šias labai aukšto lygio aptarnavimo paslaugas užtikrina platus mūsų specialistų tinklas, kurį sudaro nepriekaištingos reputacijos mūsų Dunlop įgaliotieji platintojai, vulkanizavimo specialistai ir oficialūs atstovai.

## YPAČ TVIRTOS „ILGAAMŽĖS“ DANGOS RŪŠYS

Siekiant užtikrinti optimalią karkaso apsaugą, standartiniu atveju yra sumontuojamos Dunlop RS dangos, kadangi jos pasižymi labai geru atsparumu įpjovimui ir išskirtiniu atsparumu dilimui. Dunlop RS ženkliai viršija aukščiausius dilimo reikalavimus, nustatytus tiek DIN W standarte, tiek ir lygiaverčiame ISO 'D' standarte. Galima pasirinkti ir dangas su kitomis charakteristikomis, pavyzdžiui, atsparias alyvai, ugniai ir karščiui. Visų rūšių Dunlop dangos yra antistatinės, kaip numatyta EN ISO 284 standarte, atlikti išsamūs šių dangų atsparumo ozono poveikiui bandymai, laikantis EN ISO 1431 standarto reikalavimų (50 pphm, įtempimas - 20 %, 96 valandos be įplyšimų), yra atsparios žalingam ultravioletinės spinduliuotės poveikiui, ir šios savybės užtikrina apsaugą nuo pirmalaikio gedimo dėl juostos paviršiaus sutrukinėjimo. Visos Dunlop dangos charakteristikos ženkliai viršija minimalius tarptautinių standartų reikalavimus, paminėtus žemiau pateiktoje lentelėje, ir atitinka REACH reglamentą.



## TECHNINĖ INFORMACIJA – USFLEX PROGRAMA

Dunlop tiekia vieno sluoksnio UsFlex ir 2-ų sluoksnių UsFlex karkasus ir platų aukščiausios kokybės dangų asortimentą.

Juostos tipas	Karkaso storis [mm]	Karkaso svoris [kg/m <sup>2</sup> ]	Būgnų diametrai*			Min. dangos storis	Min. plotis ** [mm]	Maks. juostos plotis [mm], pakankamas apgrovai išlaikyti, kai medžiagos tankumas t/m <sup>3</sup> **			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
Standartinės (sandėliuojamos) UsFlex juostos tipo specifikacijos.											
UF 400/1	2.5	2.7	315	250	200	4 + 2.5	650	1600	1400	1200	1000
UF 500/1	3.4	3.9	400	315	250	6 + 3	800	2000	1800	1600	1400
UF 630/1	3.5	4.0	400	315	250	6 + 3	800	2200	2000	1800	1600
UF 800/1	3.9	4.5	500	400	315	6 + 3	800	2200	2200	2000	1800
UF 1000/2	6.3	7.0	630	500	400	8 + 3	1000	2200	2200	2200	2200
UF 1250/2	6.8	7.7	800	630	500	8 + 3	1000	2200	2200	2200	2200
UF 1600/2	8.1	9.1	1000	800	630	8 + 3	1200	2200	2200	2200	2200

\* Diametras nurodytas juostos apgrovoms nuo 60 % iki 100 %. Esant mažesnėms apgrovoms, diametras taip pat gali būti mažesnis.

\*\* Juostos apgrova - juostos pločio, juostos stiprumo ir birios medžiagos tankumo daugiklis. Lentelėje nurodytos tinkamos apgrovos ribos, darant prielaidą, kad trys vienodo ilgio kreipiamieji ritinėliai išdėstyti 30° kampų.

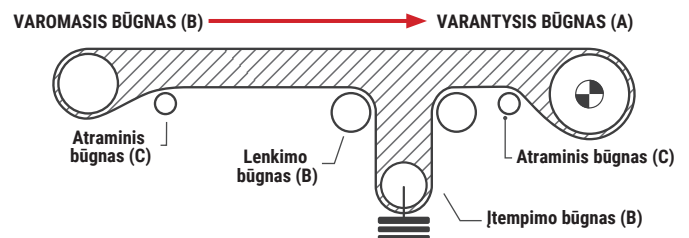
### 1 NORĖDAMI NUSTATYTI BENDRĄ JUOSTOS STORĮ

Prie karkaso storio pridėkite dangų storių sumą.

### 2 NORĖDAMI NUSTATYTI JUOSTOS 1 M<sup>2</sup> SVORĮ

(IŠSKYRUS UGNIAI ATSPARIAS JUOSTAS, KURIOMS GALIOJA KITI SVORIO PARAMETRAI)

Dangų svorių sumą padauginkite iš 1,15 ir gautą rezultatą pridėkite prie karkaso svorio.



Visa informacija ir rekomendacijos šiame informaciniame lapelyje, mūsų žiniomis, yra pateikta kiek įmanoma tiksliai ir buvo atnaujinta, siekiant, kad joje būtų atspindėti naujausi technologiniai pakeitimai. Kai kurie produktai gali būti pakeisti arba nebenaudojami, atsižvelgiant į naujausius technologinius pakeitimus. Mes negalime prisiimti jokios atsakomybės už rekomendacijas, pagrįstas išimtinai šiuo dokumentu.