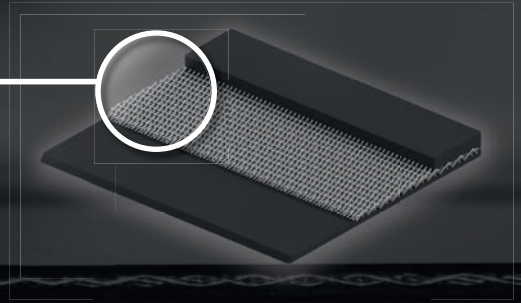


# DUNLOP ULTRA X

## ĮPJOVIMUI, PLYŠIMUI IR DĖVĖJIMUISI ATSPARIOS KONVEJERIO JUOSTOS



### NAUJAS, EKONOMIŠKAS BRANGIAI KAINUOJANČIŲ PROBLEMŲ SPRENDIMAS

Mes išsprendėme ilgą laiką egzistavusią greito nusidėvėjimo, kurį sąlygoja dilimas, problemą. Mūsų juostos plačiai pripažintos kaip ilgaamžiškiausios juostos rinkoje. Tačiau realybė yra ta, kad didžioji dauguma konvejerių juostų (faktiškai iki 80 %) turi būti pirma laiko pakeista dėl atsitiktinio sugadinimo. Akivaizdu, kad blogos kokybės, „pigų“, importinių juostų „nuostolingas“ naudojimas nėra ekonomišką sprendimą.

Tačiau, net tvirčiausias, patvariausias juostas gali įpjauti, įplėsti arba pradurti sunkios, aštriomis briaunomis medžiagos arba pašaliniai objektai, kurie arba krinta iš aukštai, arba įstringa. Dažnai juostos gali būti nepataisomai sugadintos per keletą savaičių ar mėnesių. Dunlop atrado šios labai senos dilemos sprendimą – naują ir unikalią juostos konstrukciją – Dunlop Ultra X.

Ultra X – ypač tvirta, dilimui atsparaus audinio konstrukcijos vieno sluoksnio juosta, kuri buvo sukurta išimtinai „Dunlop Conveyor Belting“, įskaitant patentuotą ypač tvirtą audinį, kuris pagamintas mūsų audinių gamybos įmonėje.

### ULTRA X PRIVALUMAI LYGINANT SU STANDARTINE 3-Ų SLUOKSNIŲ JUOSTA

- Daugiau kaip 3 kartus didesnis išilginis atsparumas įpjovimui
- Iki 5 kartų geresnis atsparumas plyšimui
- Daug didesnis atsparumas smūgiui
- Iki 90 % stipresnė klijavimo vietos tempimo jėga (naudojant pirštų klijavimo metodą)
- Tobulas mechaninių jungčių išlaikymas
- Didelis lankstumas – gali būti naudojamas su mažesniais nei įprasta būgnais

Ultra X išskirtinį tvirtumą lemia unikalūs, specialiai nuaustas karkasas. Šios konstrukcijos dizaine metmenims naudojami banguoti poliesterio verpalai, kurie užtikrina didesnį tvirtumą ir mažą išsitemimą, su stipriais „ataudais“ ir „užpildo“ verpalais, siekiant sukurti karkasą, kuris būtų tvirtas ir stabilus veikiant apkrovai, ir pasižymėtų išskirtiniu atsparumu įpjovimui, plyšimui ir smūgiams.



NEPRILYGSTANTIS  
**ATSPARUMAS PLYŠIMUI IR ĮPJOVIMUI**



LABAI GERAS  
**ATSPARUMAS SMŪGIAMS**



**IŠSKIRTINIS EKONOMIŠKUMAS**

### ULTRA X – TEISINGAS PASIRINKIMAS

**Ultra X1** buvo sukurta ir skirta pakeisti 250/2, 315/2 ir 400/3 dilimui atsparias daugiasluoksnes juostas

**Ultra X3** buvo sukurta ir skirta pakeisti 500/3, 500/4, 630/3 ir 630/4 dilimui atsparias daugiasluoksnes juostas

### ATSPARUMO ĮPJOVIMUI IR PLYŠIMUI BANDYMAI

Ultra X atsparumas plyšimui, nustatytas pagal tarptautinį EN ISO 505 standartą, yra ženkliai didesnis nei standartinių daugiasluoksnių juostų. Atliekami tik juostos karkaso atsparumo įpjovimui ir plyšimui bandymai, taigi viršutinė ir apatinė danga visuomet yra pašalinama. Tai užtikrina, kad dangos storis ir kokybė neturi įtakos bandymų rezultatų tikslumui ir suderinamumui.

### PIRŠTŲ KLIJAVIMO STIPRUMO PRANAŠUMAI

Ultra X juosta geriausiai sujungiama naudojant pirštų sujungimo metodą. Taip sukuriama stipriausias ir patikimiausias įmanomas sujungimas, išlaikant iki 90 % tempiamąją jėgą. Taip yra todėl, kad laiptuotas užleistinis sujungimas visuomet sąlygoja proporcingą tempiamojo stiprio „pradimą“, kuris yra lygiavertis atitinkamam vieno sluoksnio juostos parametrai. Pavyzdžiui:

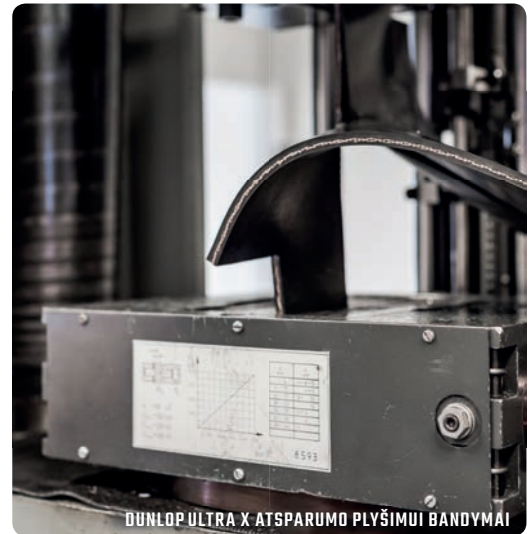
Sluoksnių skaičius	Maksimali % tempiamoji jėga
1	90%
2	50%
3	67%
4	75%
5	80%

## YPAČTVIRTOS „ILGAAMŽĖS“ DILIMUI ATSPARIOS DANGOS

Ultra X juostos, be išskirtinio atsparumo įpjovimui, plyšimui, pradūrimui ir smūgiams, taip pat užtikrina ilgesnį tarnavimo laiką iki visiško nusidėvėjimo, kurio mūsų klientai gali tikėtis iš visų Dunlop „Made in Holland“ (pagaminta Olandijoje) konvejerių juostų.

Ultra X juostos standartiniu atveju gaminamos su Dunlop AA dilimui atspariomis dangomis. Tai užtikrina labai gerą atsparumą įpjovimui ir nusidėvėjimui, kurį lemia kompozitinės medžiagos, pasižyminčios atsparumu dilimui, kuris net 20% viršija tipinius standarto DIN Y reikalavimus (vidutinis „praradimas“ mažesnis nei 150 mm³). Ir kaip su visų rūšių Dunlop dangomis, buvo atlikti išsamūs Dunlop AA dangos ozono poveikio bandymai, laikantis EN ISO 1431 standarto reikalavimų (50 ppm, įtempimas – 20%, 96 valandos be įplyšimų) ir atsparumo ultravioletinės spinduliuotės žalingam poveikiui bandymai.

Šios pagrindinės juostos konstrukcijos charakteristikos yra gyvybiškai svarbios, siekiant išvengti pirmalaikio juostos pakeitimo dėl juostos paviršiaus sutrukinėjimo. Visos Dunlop dangos rūšys pagamintos laikantis EB 1907/2006 REACH reglamento (Cheminių medžiagų registracija, įvertinimas ir autorizacija) ir yra antistatinės, kaip numatyta EN ISO 284 standarte.



DUNLOP ULTRA X ATSPARUMO PLYŠIMUI BANDYMAI

## TECHNINĖ INFORMACIJA

Juostos tipas	Karkaso storis [mm]	Karkaso svoris [kg/m²]	Būgnų diametrai			Min dangos storis	Min plotis [mm]	Maks. juostos plotis [mm], pakankamas apkrovai išlaikyti, kai medžiagos tankumas t/m³*			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
Ultra X1	1.8	2.1	250	200	160	4 + 2	500	1200	1000	800	650
Ultra X3	2.9	3.4	400	315	250	6 + 2	650	1600	1400	1200	1000

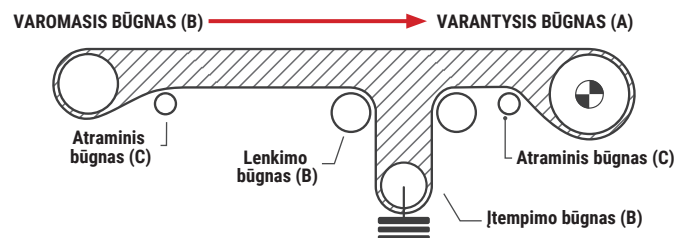
\* Juostos apkrova - juostos pločio, juostos stiprumo ir biros medžiagos tankumo daugiklis. Lentelėje nurodytos tinkamos apkrovos ribos, darant prielaidą, kad trys vienodo ilgio kreipiamieji ritinėliai išdėstyti 30° kampu.

### 1 NORĖDAMI NUSTATYTI BENDRĄ JUOSTOS STORĮ

Prie karkaso storio pridėkite dangų storių sumą.

### 2 NORĖDAMI NUSTATYTI JUOSTOS 1 M² SVORĮ

Dangų svorių sumą padauginkite iš 1,15 ir gautą rezultatą pridėkite prie karkaso svorio.



Visa informacija ir rekomendacijos šiame informaciniame lapelyje, mūsų žiniomis, yra pateikta kiek įmanoma tiksliai ir buvo atnaujinta, siekiant, kad joje būtų atspindėti naujausi technologiniai pakitimai. Kai kurie produktai gali būti pakeisti arba nebenaudojami, atsižvelgiant į naujausius technologinius pakitimus. Mes negalime prisiimti jokios atsakomybės už rekomendacijas, pagrįstas išimtinai šiuo dokumentu.