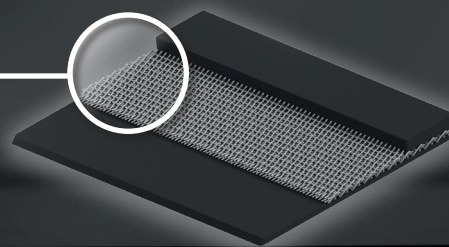


DUNLOP ULTRA X

ЛЕНТЫ, УСТОЙЧИВЫЕ К РАЗРЫВАМ,
ОБРЫВАМ И ИЗНОСУ



ЭКОНОМНОЕ РЕШЕНИЕ ДОРОГОСТОЯЩИХ ПРОБЛЕМ

С проблемой быстрого износа лент из-за истирания обкладки мы справились уже давно. Наши ленты считаются самыми прочными на рынке. Однако в действительности большинство лент (в 80% случаев) приходится менять преждевременно из-за различных повреждений – задолго до наступления их фактического износа. Использование дешевых импортных аналогов низкого качества не решает эту проблему.

Даже самые прочные ленты подвержены повреждениям и обрывам из-за воздействия тяжелых и острых материалов. Ленты могут прийти в негодность за несколько недель или месяцев. Решением является новая, уникальная конструкция конвейерной ленты Dunlop Ultra X.

Ultra X – это однопрокладочная лента, устойчивая к истиранию. Она отличается сверхпрочной конструкцией с усиленным плетением, которое производится только на предприятии Dunlop Conveyor Belting. Наш запатентованный каркас изготавливается на нашем собственном прядильном предприятии.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЛЕНТЫ ULTRA X ПО СРАВНЕНИЮ СО СТАНДАРТНЫМИ ЛЕНТАМИ

- Троекратное увеличение прочности на продольный разрыв
- Повышение прочности на разрыв - до пяти раз
- Значительно улучшенная стойкость к ударам
- Соединения с эффективностью прочности ленты до 90% (соединения выполнены пальцевым методом)
- Отличные рабочие показатели при механических соединениях

ULTRA X обязана своими необычными характеристиками уникальному, специально тканому каркасу. Полиэфирные нити гофрированной основы обеспечивают большую силу и низкий уровень растяжения. Применение нитей binder и filler обеспечивает максимальную стабильность. Все это гарантирует чрезвычайную устойчивость к разрывам, обрывам и ударам.



УНИКАЛЬНАЯ СТОЙКОСТЬ
К РАЗРЫВАМ И ОБРЫВАМ

УСТОЙЧИВОСТЬ
К УДАРАМ НЕ ИМЕЕТ РАВНЫХ

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ
СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ

ULTRA X – ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР

Ultra X1 была создана с идеей заменить многопрокладочные устойчивые к истиранию ленты 250/2, 315/2 и 400/3.

Ultra X3 была создана с идеей заменить многопрокладочные устойчивые к истиранию ленты 500/3, 500/4, 630/3 и 630/4.

ИСПЫТАНИЯ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ И ОБРЫВ

Прочность Ultra X на разрыв, измеренная в соответствии с международным стандартом EN ISO 505, значительно превышает прочность традиционных многопрокладочных лент. Испытания прочности на разрыв и обрыв проводятся только на каркасе ленты, поэтому верхние и нижние обкладки всегда снимаются. Таким образом, толщина и качество обкладки не влияет на правильность и точность испытаний.

ПРЕИМУЩЕСТВА СОЕДИНЕНИЯ

Ultra X лучше всего соединять пальцевым методом. Благодаря этому получается максимально крепкое и надежное соединение при сохранении до 90% прочности на растяжение базовой ленты. Это связано с тем, что соединение всегда пропорционально снижает прочность всей ленты на растяжение – на значение прочности одной прокладки. Например:

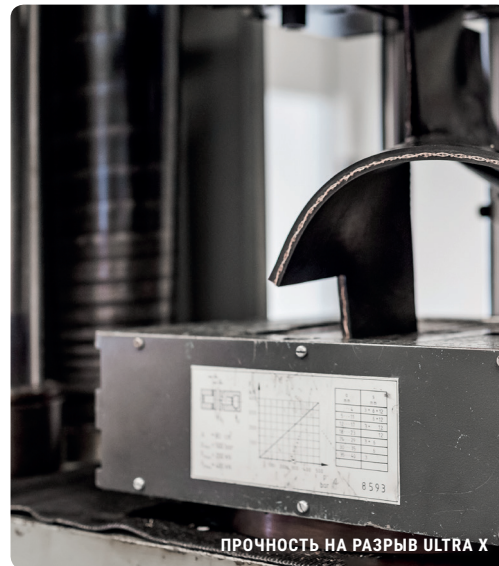
Кол. Обкладок	Максимальная прочность на растяжение в %
1	90%
2	50%
3	67%
4	75%
5	80%



ОСОБО ПРОЧНЫЕ, УСТОЙЧИВЫЕ К ИСТИРАНИЮ ОБКЛАДКИ

Кроме исключительной прочности на разрыв, обрыв, порезы и удары ленты Ultra X обеспечивают также повышенную долговечность, как и другие изделия Dunlop с маркировкой Made in Holland.

Ленты Ultra X в стандартном исполнении производятся с обкладками, устойчивыми к истиранию, в классе Dunlop AA (антиабразивные). Это обеспечивает отличную устойчивость к микро-порезам и износу под действием щебня, поскольку значение истирания превышает требования стандарта DIN Y (среднее истирание менее 150 мм³) на 20%. Наряду с проверкой всех остальных параметров обкладок Dunlop, обкладка Dunlop AA также проходит всесторонние испытания по стандарту EN ISO 1431 на устойчивость к воздействию озона (50 ррhm, натяжение 20%, 96 часов без образования трещин) и устойчивость к неблагоприятному воздействию ультрафиолетового излучения. Основные параметры конструкции в значительной мере помогают исключить необходимость преждевременной замены ленты вследствие растрескивания ее поверхности. Все обкладки Dunlop производятся в соответствии с регламентом REACH (Порядок государственной регистрации, экспертизы и лицензирования химических веществ) ЕС 1907/2006, и отличаются антистатическими характеристиками в соответствии со стандартом EN ISO 284.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Тип ленты	Толщина каркаса [мм]	Вес каркаса [кг/м ²]	Диаметры барабанов			Мин. Толщина обкладки	Мин. Ширина ленты [мм]	Макс. ширина [мм], обеспечивающая достаточное поддержание груза при плотности материала т/м ³ *			
			A [мм]	B [мм]	C [мм]			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
Ultra X1	1.8	2.1	250	200	160	4 + 2	500	1200	1000	800	650
Ultra X3	2.9	3.4	400	315	250	6 + 2	650	1600	1400	1200	1000

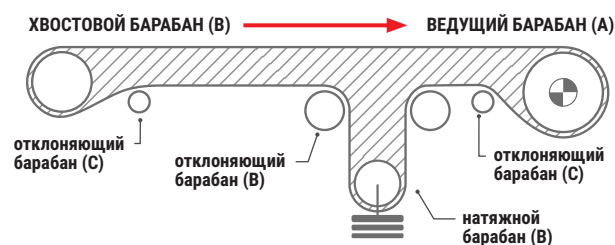
* Поддержание груза – это производная ширины ленты, ее прочности и плотности материала. В таблице указано предельное значения ширины ленты, обеспечивающее надежное поддержание нагруженной ветви ленты конвейера при использовании трехвалковой роlikопоры с углом наклона роликoв 30°.

1 ЧТОБЫ ОПРЕДЕЛИТЬ ПОЛНУЮ ТОЛЩИНУ ЛЕНТЫ

Следует добавить суммы толщины обкладок к толщине каркаса.

2 ЧТОБЫ ОПРЕДЕЛИТЬ ВЕС ЛЕНТЫ НА М²

Необходимо умножить сумму обкладок на 1,15 и добавить полученный результат к весу каркаса.



Вся информация и рекомендации данной брошюры представлены в соответствии с нашими новейшими знаниями, с максимальной точностью отражающие последние технологические достижения. Некоторые продукты могут выглядеть устаревшими в свете последних технологических усовершенствований. Мы не несем ответственности за рекомендации, базирующиеся исключительно на данной брошюре.