

DUNLOP SUPERFORT

САМЫЕ ПРОЧНЫЕ, ИЗНОСОУСТОЙЧИВЫЕ И ДОЛГОВЕЧНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ В МИРЕ



ИЗНОСОУСТОЙЧИВОСТЬ



ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ



ЗНАЧИТЕЛЬНЫЙ ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПРИ РАЗРЫВЕ

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ SUPERFORT® ОТ КОМПАНИИ DUNLOP.

ЭКОНОМИЧНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ РЕШЕНИЯ ШИРОКОГО СПЕКТРА ЗАДАЧ.

Многослойные конвейерные ленты с длительным сроком эксплуатации Dunlop Superfort давно известны своей непревзойденной надежностью и долговечностью. Они значительно превосходят международные стандарты прочностью на разрыв, пределом прочности при разрыве (каркаса и обкладок), адгезией между слоями и между обкладками и каркасом, удлинением при разрыве и низким уровнем удлинения (низкая вытяжка). Конвейерные ленты с длительным сроком эксплуатации Dunlop Superfort являются идеальным решением для широкого спектра задач как в легком, так и в тяжелом режиме эксплуатации, при транспортировке тяжелого груза в самых сложных рабочих условиях.

- Производятся исключительно в Нидерландах.
- Предел прочности в диапазоне 250–3150 Н/мм.
- Большой выбор лент различной ширины, в диапазоне 400–2200 мм.
- Высококачественные обкладки позволяют использовать ленты при температуре от -60 °C до +400 °C, стойкие к истиранию, температуре, огню, маслу, жиру и холоду.
- Безопасны в обращении: полностью соответствуют требованиям REACH.
- Абсолютная стойкость к озону (EN/ISO 1431).
- Превосходная адгезия.
- Двухгодичная гарантия от преждевременной поломки вследствие ненадлежащего качества выполнения работ и/или некачественного материала.



КАЧЕСТВО ОБКЛАДОК DUNLOP		КАЧЕСТВО DIN	КАЧЕСТВО EN/ISO	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Стойкие к истиранию	AA			Стойкие к истиранию при обычных условиях эксплуатации.
	RA	Y		Стойкие к истиранию при более тяжелых условиях эксплуатации.
	RE	X	H	Превосходная стойкость к порезам, ударам и истиранию.
	RS	W	D	Стойкость к ударам. Повышенная износостойкость при транспортировке крупных абразивных материалов.
Теплостойкие	Betahete	T	T1	Тепло- и износостойкие для материалов, имеющих высокую температуру.
	Deltahete	T	T3	Повышенная теплостойкость для экстремальных условий эксплуатации (до 400 °C на короткие промежутки времени).
Маслостойкие	ROM	G		Масло- и жиростойкие для большинства продуктов содержащих животные и растительные масла и жиры. ¹
	ROS	G		Масло- и жиростойкие для продуктов с содержанием минеральных масел.
Огнестойкие	BV	K/S ²	2A/2B	Чрезвычайно огнестойкие в соответствии с EN 12882 и EN ISO 340.
	VT	VT	4A/5A ³	Чрезвычайно огнестойкие в соответствии с EN 12882 и EN ISO 340.
	V	V	A/B2/C2 ³	Чрезвычайно огнестойкие в соответствии с EN 12882 и EN ISO 340.
Огнестойкие и маслостойкие	BVROM	K/S ²	2A/2B	Объединяют в себе характеристики ROM и огнестойкость в соответствии с EN 12882 и EN ISO 340.
	BVROS	K/S ²	2A/2B	Объединяют в себе характеристики ROS и огнестойкость в соответствии с EN 12882 и EN ISO 340.
Огнестойкие, Теплостойкие и маслостойкие	BVGT	T/G K/S ²	T1/2A/2B	Объединяют в себе характеристики Betahete, ROS и огнестойких лент в соответствии с EN 12882 и EN ISO 340.

¹В некоторых случаях (для продуктов, содержащих высококонцентрированные животные и растительные масла) необходимо выбрать ROS.

² K = огнестойкость с обкладками. S = огнестойкость с обкладками и без них.

³ Существуют конструктивные ограничения.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА
+7(495) 780 88 64

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
WWW.DUNLOPCB.COM

Техническая поддержка премиум-класса для всех клиентов. Наши специалисты всегда готовы помочь. Эта услуга поддерживается нашей обширной сетью авторизованных дистрибьюторов, вулканизаторов и агентов.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SUPERFORT – СКЛАДСКИЕ ПОЗИЦИИ

Тип ленты	Толщина каркаса [мм]	Масса каркаса [кг/м ²]	Диаметр барабана *			Мин. ширина [мм] **	Макс. ширина ленты [мм] для обеспечения удовлетворительной несущей способности транспортируемого материала плотностью т/м ³ . **			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]		< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
S 250/2	2.2	2.7	200	160	125	300	650	500	400	
S 315/2	2.3	2.8	250	200	160	400	650	500	400	
S 400/2	2.6	3.0	315	250	200	400	1000	800	650	
S 400/3	2.9	3.6	315	250	200	400	1200	1000	800	
S 500/3	3.1	3.8	400	315	250	500	1200	1000	800	
S 500/4	4.0	5.0	500	400	315	500	1400	1200	1000	800
S 630/3	3.6	4.3	400	315	250	500	1400	1200	1000	800
S 630/4	4.3	5.2	500	400	315	650	1600	1400	1200	1000
S 630/5	5.1	6.3	630	500	400	800	2000	1800	1600	1400
S 800/3	4.3	5.0	500	400	315	650	1600	1400	1200	1000
S 800/4	5.0	5.9	630	500	400	650	1800	1600	1400	1200
S 800/5	5.4	6.6	630	500	400	800	2000	1800	1600	1400
S 1000/4	5.8	6.8	630	500	400	800	2200	2000	1800	1600
S 1000/5	6.4	7.5	800	630	500	1000	2200	2200	2000	1800
S 1000/6	6.6	8.0	800	630	500	1000	2200	2200	2000	1800
S 1250/4	6.4	7.5	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1250/5	7.3	8.7	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1250/6	7.8	9.1	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1600/4	8.1	9.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 1600/5	8.1	9.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 1600/6	8.9	10.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 2000/4	8.9	10.6	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 2000/5	10.2	11.9	1200	1000	800	1200	2200	2200	2200	2200
S 2500/5	11.3	13.4	1200	1000	800	1200	2200	2200	2200	2200
S 2500/6	12.4	14.4	1400	1200	1000	1200	2200	2200	2200	2200
S 3150/5	14.1	16.9	1600	1400	1200	1200	2200	2200	2200	2200

* Диаметры барабанов при загрузке ленты от 60 % до 100 %. Для меньшей загрузки возможно использование барабанов меньшего диаметра.

** Несущая способность ленты зависит от ширины ленты, ее прочности и плотности транспортируемого материала. Таблица показывает предельные значения допустимой грузовой нагрузки для конвейера с 3-х роликовой опорой с одинаковой длиной роликов и с желобчатостью 30°.

1 РАСЧЕТ ОБЩЕЙ ТОЛЩИНЫ ЛЕНТЫ (ИСКЛЮЧАЯ ОГНЕСТОЙКИЕ ЛЕНТЫ)

Прибавьте суммарную толщину обкладок к толщине каркаса.

2 ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАССЫ 1 М² ЛЕНТЫ (ДЛЯ ОГНЕСТОЙКИХ ЛЕНТ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДРУГИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ)

Умножьте суммарную толщину обкладок на 1,15 и прибавьте к массе каркаса.

