

DUNLOP SUPERFORT

KÕIGE TUGEVAMAD, KÕIGE RASKEMINI KULUVAD,
KÕIGE KAUEM KESTVAD KONVEIERILINDID MAAILMAS

 KULUMISKINDLUS  REBENEMISTUGEVUS  TÕMBETUGEVUS

DUNLOP SUPERFORT® KONVEIERILINDID

KULUEFEKTIIVNE LAHENDUS LAIALE

VAJADUSTE ULATUSELE

Dunlop Superfort 'pika tööeaga' mitmekihilistel konveierilindidel on pikk silmapaistva töökindluse ja vastupidavuse ajalugu. Seda seetõttu, et nad ületavad märkimisväärselt rahvusvahelised standardid rebenemistugevusele, tõmbetugevusele purunemisel (nii karkassile kui katetele): ühendusele kihtide vahel ning katete ja karkassi vahel ning piknemisele purunemisel. Superfort on ka eriti heade madala piknemise (madala venimise) omadustega. Dunlop Superfort 'pika tööeaga' lindid on täiuslikuks lahenduseks laiale valikule kasutusalaadele, kergetest ülesannetest kõige raskemate, tugevamate materjalide ja kõige väljakutsuvamate töökohadadeni.

- Toodetud Hollandis
- Tõmbetugevused on saadaval vahemikus 250 N/mm kuni 3150 N/mm
- Saadaval on lai valik laiusi, vahemikus 400 kuni 2200 mm
- Kõrge kvaliteediga katte liitmaterjalid sobivad temperatuuridele -60 °C kuni +400 °C, kulumis-, kuuma-, tulekindlad, õli-, määrd- ja külmakindlad
- Käsitsemisel ohutud – vastavad täielikult REACH määrusele
- Täielikult osoonikindlad (EN/ISO 1431)
- Suurepäraseid nakkevõimeid
- Kaheaastane garantii mittekvaliteetse töö ja/või materjalide suhtes



DUNLOPI KATTE KVALITEET		DIN KVALITEET	EN/ISO KVALITEET	TEHNILISED OMADUSED
Kulumiskindlad	AA			Tavapärastel töötingimustel kulumiskindlad
	RA	Y		Karmimatel töötingimustel kulumiskindlad
	RE	X	H	Suurepärase vastupidavuse suurte ja raskete tükide põhjustatud löögetele, löökidele, kulumisele ja õõnestamisele
	RS	W	D	Löögikindlus ja täiendav kulumiskindlus erinevate suurustega abrasiivsete materjalide transportimiseks
Kuumakindlad	Betahete	T	T1	Kuuma- ja kulumiskindlad kõrge temperatuuriga materjalidele
	Deltahete	T	T3	Parim kuumakindlus rasketele töötingimustele, lühiajaliselt kuni 400 °C
Õlikindlad	ROM	G		Õli- ja rasvakindlad enamike loomseid ja taimseid õlisid ja rasvasid sisaldavate toodete suhtes ¹
	ROS	G		Õli- ja rasvakindlad mineraalõlisid sisaldavate toodete suhtes
Tulekindlad	BV	K/S ²	2A/2B	Eriti tulekindlad vastavalt EN 12882 ja EN ISO 340
	VT	VT	4A/5A ³	Eriti tulekindlad vastavalt EN 12882 ja EN ISO 340
	V	V	A/B2/C2 ³	Eriti tulekindlad vastavalt EN 14973 ja EN ISO 340
Tulekindlad ja õlikindlad	BVROM	K/S ²	2A/2B	Kombineerib ROM omadused ja tulekindluse vastavalt EN 12882 ja EN ISO 340
	BVROS	K/S ²	2A/2B	2B kombineerib Betahete, ROS omadused ja tulekindluse vastavalt EN 12882 ja EN ISO 340
Fire resistant, Heat & Oil resistant	BVGT	T/G K/S ²	T1/2A/2B	Combines features of Betahete, ROS and fire resistant according to EN 12882 and EN ISO 340

¹ Mõnedel juhtudel (suuri loomsete ja taimsete õlide kontsentratsioone sisaldavate toodete korral) tuleb valida ROS.

² K = katetega tuld aeglustav, S = katetega ja ilma kateteta tuld aeglustav.

³ Piiratud spetsiifiliste lindi konstruktsioonidega.

TÄIENDAV TEAVE

WWW.DUNLOPCB.COM

WWW.TECHNOBALT.COM

ABITELEFON

+372 661 3160

Me oleme ühe telefonikõne kaugusel kui meie kliendid vajavad abi või nõuannet. Seda teenust toetavad ülimalt hästi Dunlopi ulatuslik volitatud edasimüüjate, vulkaniseerijate ja tunnustatud esindajate võrgustik.

technobalt
Fenner Dunlop Conveyor Belting

TEHNILINE TEAVE

LAIALDANE SUPERFORT® TOOTEVALIK

Lindi tüüp	Karkassi paksus [mm]	Karkassi kaal [kg/m ²]	Trumli läbimõõdud *			Min. laius ** [mm]	Max lindi laius [mm], mis tagab rahuldava koorma toetuse materjali tihedusel t/m ³ : **			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]		< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
S 250/2	2.2	2.7	200	160	125	300	650	500	400	
S 315/2	2.3	2.8	250	200	160	400	650	500	400	
S 400/2	2.6	3.0	315	250	200	400	1000	800	650	
S 400/3	2.9	3.6	315	250	200	400	1200	1000	800	
S 500/3	3.1	3.8	400	315	250	500	1200	1000	800	
S 500/4	4.0	5.0	500	400	315	500	1400	1200	1000	800
S 630/3	3.6	4.3	400	315	250	500	1400	1200	1000	800
S 630/4	4.3	5.2	500	400	315	650	1600	1400	1200	1000
S 630/5	5.1	6.3	630	500	400	800	2000	1800	1600	1400
S 800/3	4.3	5.0	500	400	315	650	1600	1400	1200	1000
S 800/4	5.0	5.9	630	500	400	650	1800	1600	1400	1200
S 800/5	5.4	6.6	630	500	400	800	2000	1800	1600	1400
S 1000/4	5.8	6.8	630	500	400	800	2200	2000	1800	1600
S 1000/5	6.4	7.5	800	630	500	1000	2200	2200	2000	1800
S 1000/6	6.6	8.0	800	630	500	1000	2200	2200	2000	1800
S 1250/4	6.4	7.5	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1250/5	7.3	8.7	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1250/6	7.8	9.1	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1600/4	8.1	9.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 1600/5	8.1	9.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 1600/6	8.9	10.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 2000/4	8.9	10.6	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 2000/5	10.2	11.9	1200	1000	800	1200	2200	2200	2200	2200
S 2500/5	11.3	13.4	1200	1000	800	1200	2200	2200	2200	2200
S 2500/6	12.4	14.4	1400	1200	1000	1200	2200	2200	2200	2200
S 3150/5	14.1	16.9	1600	1400	1200	1200	2200	2200	2200	2200

* Läbimõõt lindi koormustele 60% kuni 100%. Madalamate koormuste korral võib sobida ka väiksem läbimõõt.

** Lindi koorma toetus sõltub lindi laiusest, lindi tugevusest ja puistmaterjali tihedusest. Tabelis on toodud õige koorma toetuse piirid, mis põhinevad kolmel võrdse pikkusega 30° all asetatud tühikäigurattal.

1 KOGU LINDI PAKSUSE MÄÄRAMISEKS (VÄLJA ARVATUD TULEKINDLAD LINDID)

Lisage katete summa karkassi paksusele.

2 LINDI KAALU MÄÄRAMISEKS M² KOHTA (VÄLJA ARVATUD TULEKINDLAD LINDID, MILLELE KEHTIVAD TEISED KAALUD)

Korrutage katete summa 1,15-ga ja lisage tulemus karkassi kaalule.

